

## CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Il punteggio massimo ottenibile da ciascun concorrente è pari a 100 punti complessivi, di cui:

- massimo 25 punti per l'offerta economica
- massimo 75 punti per l'offerta tecnica (con punteggio tecnico minimo per essere ammessi alla fase successiva dell'offerta economica non inferiore a 45).

In elenco sotto sono riportati in sintesi i sub criteri con i relativi punteggi massimi attribuibili.

Il CRITERIO T (Criteri Tecnici) è articolato in SUB-CRITERI TECNICI MISURABILI e SUB-CRITERI TECNICI DISCREZIONALI

1

I SUB-CRITERI TECNICI MISURABILI (o “on/off”, o “tabellari”): il punteggio previsto sarà assegnato o meno sulla base del mero accertamento del corrispondente contenuto dell'offerta. Per questi sub-criteri, misurabili, sono qui predeterminati, non solo i punti che potranno essere assegnati, ma anche esattamente quanti, al ricorrere di quali precisi contenuti dell'offerta. Sono criteri che non offrono margini di discrezionalità alla Commissione, la quale dovrà semplicemente constatare se i precisi contenuti sono stati offerti o meno da ciascun concorrente ed assegnargli di conseguenza il relativo esatto punteggio previsto. Il contenuto si riterrà presente solo se inequivocabilmente indicato ed esattamente rispondente alle previsioni del presente Disciplinare. Assente in ogni altro caso, anche ove vi sia corrispondenza parziale. La presenza parziale o non conforme sarà giudicata come assenza. Non saranno di conseguenza attribuiti punteggi parziali, ma soltanto o zero o l'esatto punteggio previsto, in relazione all'esatto contenuto riferito al sub-criterio considerato. Non si darà luogo a calcoli di medie o punteggi altri (di fatto, la Commissione delibererà all'unanimità o, ove insorgano questioni sulla sussistenza o meno dell'esatto contenuto e sulla sua interpretazione, a maggioranza con 2 voti su 3).

Per i sub-criteri tecnici misurabili il punteggio sarà assegnato quindi come dettagliato successivamente

I SUB-CRITERI DISCREZIONALI: il relativo contenuto dell'offerta consentirà alla Commissione di valutare discrezionalmente ed assegnare un punteggio compreso tra il relativo minimo e massimo previsti, utilizzando i criteri valutativi quindi motivazionali e finalistici di cui alla lex specialis di gara. Come è noto, le valutazioni discrezionali della commissione sono insindacabili in giudizio, se non per manifesta irragionevolezza. La Commissione, nell'esercizio della sua discrezionalità, si atterrà alle previsioni della lex specialis.

Per i sub-criteri tecnici discrezionali l'attribuzione dei punteggi avverrà come dettagliato successivamente

## VALORE CRITERI E DETTAGLI ATTRIBUZIONI

### 1) **1) Criteri Economici:**

E1 – Prezzo – max 20 pt.

E2 – tempi di consegna – max 5 pt.

#### **E1 – Prezzo.**

Relativamente all'offerta sul prezzo, il punteggio, fino ad un massimo di 20 punti, sarà attribuito con il metodo della proporzionalità inversa attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato come di seguito descritto:

$$P_i = P_{max} \times (A_i/A_{max})$$

dove:

A<sub>max</sub> è il valore dell'offerta più conveniente intesa come il valore espresso in € del miglior ribasso sul prezzo a base d'asta (il maggiore);

A<sub>i</sub> è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo intesa come il valore espresso in € del ribasso sul prezzo a base d'asta;

$$P_{max} = 20 \text{ pt}$$

*L'offerta sul prezzo deve essere riportata sul Modello di Offerta Economica.*

#### **E2 – Tempo di consegna.**

Relativamente all'offerta sul tempo di consegna, il punteggio, fino ad un massimo di 5 punti, sarà attribuito con il metodo della proporzionalità inversa attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato come di seguito descritto:

$$P_i = P_{max} \times (A_i/A_{max})$$

dove:

A<sub>max</sub> è il valore dell'offerta più conveniente intesa come il valore espresso in giorni della migliore riduzione sui tempi di consegna a base d'asta (il maggiore);

A<sub>i</sub> è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo intesa come il valore espresso in giorni della riduzione sui tempi di consegna a base d'asta;

$$P_{max} = 5 \text{ pt}$$

*L'offerta sul tempo di consegna deve essere riportata sul Modello di Offerta Economica.*

2

## 2) Criteri Tecnici:

### *Criteri tecnici misurabili*

T1m – Garanzia attrezzatura – max 5 pt;

T2m – Garanzia autotelaio – max 5 pt;

T3m – certificazione OSHAS 18001 o ISO 45001 – max 1 pt;

T4m – certificazione 14001 – max 1 pt;

### *Criteri tecnici discrezionali*

T5d – Sistema di raccolta manuale – max 10 pt;

T6d – Sistema alza volta contenitori – max 8 pt;

T7d – Ricevimento rifiuti da mezzo satellite – max 10 pt;

T8d – Travaso rifiuti – max 10 pt;

T9d – Cassone e sistema di compattazione – max 8 pt;

T10d – Ergonomia autotelaio – max 5 pt;

T11d – Assistenza e ricambistica – max 3 pt;

T12d – Piano dei controlli di manutenzione ordinaria – max 5 pt;

T13d – Sistema di automazione industriale 4.0 – max 4 pt;

### **T1m – Garanzia sulla attrezzatura.**

Relativamente al periodo di garanzia della attrezzatura, il punteggio, fino ad un massimo di 5 punti, sarà attribuito con il metodo della proporzionalità inversa attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato come di seguito descritto:

$$P_i = P_{max} \times (A_i/A_{max})$$

dove:

A<sub>max</sub> è il valore dell'offerta più conveniente intesa come il valore espresso in mesi della migliore estensione della garanzia della attrezzatura rispetto al minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto (incremento rispetto ai 12 mesi);

A<sub>i</sub> è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo intesa come il valore espresso in mesi della estensione della garanzia della attrezzatura rispetto al minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto;

$$P_{max} = 5 \text{ pt}$$

***Il periodo di garanzia sulla attrezzatura deve essere riportato nella Relazione Tecnica.***

### **T2m – Garanzia sull'autotelaio.**

Relativamente al periodo di garanzia dell'autotelaio, il punteggio, fino ad un massimo di 5 punti, sarà attribuito con il metodo della proporzionalità inversa attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato come di seguito descritto:

$$P_i = P_{max} \times (A_i/A_{max})$$

dove:

A<sub>max</sub> è il valore dell'offerta più conveniente intesa come il valore espresso in mesi della migliore estensione della garanzia dell'autotelaio rispetto al minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto (incremento rispetto ai 12 mesi);

A<sub>i</sub> è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo intesa come il valore espresso in mesi della estensione della garanzia dell'autotelaio rispetto al minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto;

Pmax = 5 pt

***Il periodo di garanzia sull'autotelaio deve essere riportato nella Relazione Tecnica.***

### **T3m – Certificazione OSHAS 18001.**

Saranno attribuiti 1 punto nel caso l'Operatore Economico (OE) sia in possesso la certificazione per un sistema di gestione della sicurezza e della salute dei lavoratori OSHAS 18001.

***L'OE dovrà allegare nella Relazione Tecnica, copia del certificato in corso di validità.***

### **T4m – Certificazione ISO 14001.**

Saranno attribuiti 1 punto nel caso l'Operatore Economico (OE) sia in possesso la certificazione per un sistema di gestione ambientale.

***L'OE dovrà allegare nella Relazione Tecnica, copia del certificato in corso di validità.***

### **T5d – Sistema di raccolta rifiuti manuale.**

Relativamente alla valutazione del sistema di raccolta manuale saranno attribuiti un massimo di 10 punti in relazione alla operatività, all'ergonomia ed agli aspetti di sicurezza e comunque al sistema nel suo complesso per la raccolta manuale dei rifiuti (sistema PaP a sacchi e mastelli).

A titolo esemplificativo ma non esaustivo si riportano alcune caratteristiche che saranno oggetto di valutazione del sistema: semplicità nel carico manuale dei rifiuti in tramoggia, sia con sacchi che con mastelli; altezza della soglia di carico; sistema pedana posteriore; ...

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1 ottimo. Si calcolerà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

***Le caratteristiche operative, ergonomiche e di sicurezza dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà la valutazione congiuntamente con una prova di esercizio (prove di raccolta manuale) tramite il mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.***

### **T6d – Sistema alza volta contenitori**

Relativamente alla valutazione del sistema alza volta contenitori saranno attribuiti un massimo di 8 punti in relazione all'efficienza ed all'efficacia principalmente in riferimento alla semplicità operativa, agli aspetti di sicurezza ed agli aspetti manutentivi.

A titolo esemplificativo ma non esaustivo si riportano alcune caratteristiche che saranno oggetto di valutazione del sistema: tempi ciclo; facilità di aggancio del bidone e del cassonetto; sollecitazioni a cui sono soggetti i contenitori; ...

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcolerà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

*Le caratteristiche e la funzionalità del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà la valutazione congiuntamente con una prova di esercizio (prove di raccolta con bidoni e cassonetti, sia con coperchio piano che basculante) tramite il mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.*

#### **T7d – Ricevimento rifiuti da mezzi satelliti.**

Relativamente alla valutazione del ricevimento rifiuti da mezzo satellite saranno attribuiti un massimo di 10 punti in relazione all'efficienza ed all'efficacia principalmente in riferimento alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza e comunque al sistema nel suo complesso per la ricezione dei rifiuti dai mezzi satelliti.

A titolo esemplificativo ma non esaustivo si riportano alcune caratteristiche che saranno oggetto di valutazione del sistema: altezza soglia tramoggia; volume tramoggia e capacità di ricezione rifiuti; larghezza tramoggia; assenza di sversamenti a terra durante il ricevimento dei rifiuti; ...

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

*Le caratteristiche e la funzionalità del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente con una prova di esercizio (prove di ricevimento rifiuti da Porter a vasca semplice) tramite il mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.*

#### **T8d – Sistema travaso rifiuti.**

Relativamente alla valutazione del travaso rifiuti saranno attribuiti un massimo di 10 punti in relazione all'efficienza ed all'efficacia principalmente in riferimento alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza e comunque al sistema nel suo complesso per lo scarico ed il travaso dei rifiuti in attrezzature riceventi.

A titolo esemplificativo ma non esaustivo si riportano alcune caratteristiche che saranno oggetto di valutazione del sistema: altezza soglia di scarico; larghezza esterna cassone; assenza di sversamenti a terra durante il travaso dei rifiuti; ...

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

*Le caratteristiche e la funzionalità del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente con una prova di esercizio (prove di travaso rifiuti in cassoni scarrabili e compattatori scarrabili) tramite il mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.*

#### **T9d – Cassone e sistema di compattazione.**

Relativamente al cassone ed al sistema di compattazione saranno attribuiti un massimo di 8 punti in relazione alla robustezza (compreso materiali e spessori utilizzati), agli aspetti manutentivi e di sicurezza.



Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

***Le caratteristiche del cassone e del sistema di compattazione dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente con eventuale verifica sul mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.***

#### **T10d – Ergonomia autotelaio.**

Relativamente all'ergonomia dell'autotelaio saranno attribuiti un massimo di 5 punti in relazione alle operazioni di salita e discesa.

A titolo esemplificativo ma non esaustivo si riportano alcune caratteristiche che saranno oggetto di valutazione del sistema: numero e tipologia gradini; altezza da terra (compreso altezza piano cabina), posizione e tipologia maniglie di presa; ...

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

***Le caratteristiche e la funzionalità del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente con il mezzo campione che ciascun concorrente presenterà durante le prove.***

#### **T11d – Assistenza e ricambistica.**

Relativamente all'assistenza e ricambistica saranno attribuiti un massimo di 3 punti in relazione alla collocazione dei punti di assistenza, alla reperibilità telefonica, ai tempi di intervento ed alla tipologia dei ricambi ed ai tempi di consegna degli stessi.

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

***Le caratteristiche dell'assistenza dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni.***

#### **T12d – Piano dei controlli e di manutenzione ordinaria.**

Relativamente al piano dei controlli e di manutenzione ordinaria saranno attribuiti un massimo di 5 punti in relazione alla tipologia e metodologia di interventi, ai controlli da effettuare ed alla frequenza, premiando i piani che garantiscano semplicità e sicurezza nelle operazioni e bassi fermi macchina.

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

***Il piano dei controlli e di manutenzione ordinaria dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni.***

### **T13d – Sistema di automazione industriale 4.0.**

Relativamente al sistema di automazione industriale 4.0 saranno attribuiti un massimo di 4 punti in relazione sistema di monitoraggio dei parametri funzionali dell'attrezzatura e dell'assistenza in remoto.

Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcherà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

*Le caratteristiche del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica sul mezzo campione.*