

CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Il punteggio massimo ottenibile da ciascun concorrente è pari a 100 punti complessivi, di cui:

- massimo 25 punti per l'offerta economica
- massimo 75 punti per l'offerta tecnica.

In elenco sotto sono riportati in sintesi i sub criteri con i relativi punteggi massimi attribuibili.

Il CRITERIO T (Criteri Tecnici) è articolato in SUB-CRITERI TECNICI MISURABILI e SUB-CRITERI TECNICI DISCREZIONALI

1

I SUB-CRITERI TECNICI MISURABILI (o “on/off”, o “tabellari”): il punteggio previsto sarà assegnato o meno sulla base del mero accertamento del corrispondente contenuto dell'offerta. Per questi sub-criteri, misurabili, sono qui predeterminati, non solo i punti che potranno essere assegnati, ma anche esattamente quanti, al ricorrere di quali precisi contenuti dell'offerta. Sono criteri che non offrono margini di discrezionalità alla Commissione, la quale dovrà semplicemente constatare se i precisi contenuti sono stati offerti o meno da ciascun concorrente ed assegnargli di conseguenza il relativo esatto punteggio previsto. Il contenuto si riterrà presente solo se inequivocabilmente indicato ed esattamente rispondente alle previsioni del presente Disciplinare. Assente in ogni altro caso, anche ove vi sia corrispondenza parziale. La presenza parziale o non conforme sarà giudicata come assenza. Non saranno di conseguenza attribuiti punteggi parziali, ma soltanto o zero o l'esatto punteggio previsto, in relazione all'esatto contenuto riferito al sub-criterio considerato. Non si darà luogo a calcoli di medie o punteggi altri (di fatto, la Commissione delibererà all'unanimità o, ove insorgano questioni sulla sussistenza o meno dell'esatto contenuto e sulla sua interpretazione, a maggioranza con 2 voti su 3).

Per i sub-criteri tecnici misurabili il punteggio sarà assegnato quindi come dettagliato successivamente

I SUB-CRITERI DISCREZIONALI: il relativo contenuto dell'offerta consentirà alla Commissione di valutare discrezionalmente ed assegnare un punteggio compreso tra il relativo minimo e massimo previsti, utilizzando i criteri valutativi quindi motivazionali e finalistici di cui alla lex specialis di gara. Come è noto, le valutazioni discrezionali della commissione sono insindacabili in giudizio, se non per manifesta irragionevolezza. La Commissione, nell'esercizio della sua discrezionalità, si atterrà alle previsioni della lex specialis.

Per i sub-criteri tecnici discrezionali l'attribuzione dei punteggi avverrà come dettagliato di seguito. Ciascun commissario assegnerà a ciascuna offerta un giudizio che va da pessimo a scarso a sufficiente a buono a molto buono a ottimo ed il giudizio corrisponderà ad un coefficiente pari rispettivamente a 0 – 0,2 – 0,4 – 0,6 – 0,8 – 1. Si calcolerà la media dei coefficienti per ciascun concorrente e poi si moltiplicherà il risultato per il massimo punteggio attribuibile.

VALORE CRITERI E DETTAGLI ATTRIBUZIONI

1) Criteria Economici:

E1 – Prezzo – max 20 pt.

E2 – tempi di consegna – max 5 pt.

E1 – Prezzo.

Relativamente all'offerta sul prezzo, il punteggio, fino ad un massimo di 20 punti, sarà attribuito con il metodo dell'interpolazione lineare attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente Ci calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i / A_{soglia})$;
- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo inteso come ribasso sul prezzo espresso in €;

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i), espressa in €;

A_{max} è il valore dell'offerta più conveniente, espresso in €;

X è pari a 0,80

L'offerta sul prezzo deve essere riportata sul Modello di Offerta Economica.

E2 – Tempo di consegna.

Relativamente all'offerta sul tempo di consegna, il punteggio, fino ad un massimo di 5 punti, sarà attribuito con il metodo dell'interpolazione lineare attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente Ci calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i / A_{soglia})$;
- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore dell'offerta del concorrente i-esimo inteso come ribasso sui giorni di consegna, espresso in giorni;

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i), espressa in giorni;

A_{max} è il valore dell'offerta più conveniente, espresso in giorni;

X è pari a 0,80

L'offerta sul tempo di consegna deve essere riportata sul Modello di Offerta Economica.

2

2) Criteri Tecnici:

Criteri tecnici misurabili

- T1m – portata utile – max 7 pt;
- T2m – altezza soglia di carico – max 8 pt;
- T3m – garanzia attrezzatura – max 5 pt;
- T4m – garanzia autotelaio – max 3 pt;
- T5m – certificazione OSHAS 18001 – max 1 pt;
- T6m – certificazione 14001 – max 1 pt;

Criteri tecnici discrezionali

- T7d – sponda cuffia e pedane in relazione al sistema di raccolta manuale dei rifiuti - max 15 pt
- T8d – ricevimento rifiuti da mezzi satelliti – max 10 pt
- T9d – sistema alza volta contenitori – max 5 pt;
- T10d – sistema di scarico rifiuti – max 3 pt;
- T11d – ergonomia autotelaio – max 5 pt;
- T12d – assistenza e ricambistica – max 3 pt;
- T13d – piano di manutenzione e controllo – max 3 pt;
- T14d – sistema di automazione industriale 4.0 – max 6 pt;

Criteri tecnici misurabili

T1m – Portata utile.

Relativamente alla portata utile, il punteggio, fino ad un massimo di **7 punti**, sarà attribuito con il metodo dell'interpolazione lineare attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente Ci calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i/A_{soglia})$;
- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore del concorrente i-esimo inteso come portata utile. E'premiante la maggiore ed è determinata in Kg;

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i) in Kg;

A_{max} è il valore del concorrente migliore in Kg;

X è pari a 0,80

Il valore della portata utile deve essere riportato nella Relazione Tecnica, ma sarà oggetto di verifica sui mezzi campione. Il valore sarà quindi determinato dalla differenza tra il PTT di valore 18.000 Kg e/o eventualmente individuato a libretto di circolazione e la tara che sarà misurata durante la verifica sui mezzi campione, con la presenza di tutti i liquidi funzionali ed in assenza di operatore.

T2m – Altezza della soglia di carico.

Relativamente alla altezza della soglia di carico con sponda aperta, il punteggio, fino ad un massimo di **8 punti**, sarà attribuito con il metodo sotto riportato, attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente Ci calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i/A_{soglia})$;

- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore del concorrente i -esimo inteso come riduzione dell'altezza della soglia di carico in tramoggia a sponda aperta, rispetto al valore massimo ammissibile di cui al CTP pari a 1.100 mm.

E' premiante la maggiore riduzione ed è determinata in mm;

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i) in mm;

A_{max} è il valore del concorrente migliore, in mm;

X è pari a 0,80

Il valore della altezza della soglia di carico deve essere riportato sulla Relazione Tecnica e sarà oggetto di verifica sui mezzi campione con sospensioni posteriori pneumatiche in ordine di marcia.

4

T3m – Garanzia sulla attrezzatura.

Relativamente al periodo di garanzia, il punteggio, fino ad un massimo di **5 punti**, sarà attribuito con il metodo dell'interpolazione lineare attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente C_i calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i/A_{soglia})$;
- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore del concorrente i -esimo inteso come estensione del periodo di garanzia rispetto al periodo minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto espresso in mesi (12 mesi);

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i);

A_{max} è il valore dell'offerta più conveniente (quindi il maggiore);

X è pari a 0,80

Il periodo di estensione della garanzia sulla attrezzatura deve essere riportato nella Relazione Tecnica.

T4m – Garanzia sull'autotelaio.

Relativamente al periodo di garanzia, il punteggio, fino ad un massimo di **3 punti**, sarà attribuito con il metodo dell'interpolazione lineare attribuendo ad ogni concorrente il punteggio determinato dal prodotto tra il punteggio massimo attribuibile ed il coefficiente C_i calcolato come segue:

- per $A_i \leq A_{soglia}$, $C_i = X \times (A_i/A_{soglia})$;
- per $A_i > A_{soglia}$, $C_i = X + (1 - X) \times [(A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia})]$

dove:

A_i è il valore del concorrente i -esimo inteso come estensione del periodo di garanzia rispetto al periodo minimo richiesto di cui allo Schema di Contratto espresso in mesi (12 mesi);

A_{soglia} è la media aritmetica dei valori delle offerte (A_i);

A_{max} è il valore dell'offerta più conveniente (quindi il maggiore);

X è pari a 0,80

Il periodo di estensione della garanzia sull'autotelaio deve essere riportato nella Relazione Tecnica.

T5m – Certificazione OSHAS 18001.

Saranno attribuiti **1 punto** nel caso l'Operatore Economico (OE) sia in possesso la certificazione per un sistema di gestione della sicurezza e della salute dei lavoratori OSHAS 18001.

L'OE dovrà allegare nella Relazione Tecnica, copia del certificato in corso di validità.

T6m – Certificazione ISO 14001.

Saranno attribuiti **1 punto** nel caso l'Operatore Economico (OE) sia in possesso la certificazione per un sistema di gestione ambientale.

L'OE dovrà allegare nella Relazione Tecnica, copia del certificato in corso di validità.

Criteri tecnici discrezionali

T7d – Sponda cuffia e pedane in relazione al sistema di raccolta manuale dei rifiuti.

Relativamente alla sponda della cuffia, alle pedane posteriori e comunque al sistema nel suo complesso per la operatività della raccolta manuale dei rifiuti (sistema PaP a sacchi e/o mastelli), sarà effettuata una valutazione in termini di efficienza e di efficacia del sistema, con l'attribuzione di un massimo di **15 punti**.

Si valuterà l'efficienza e l'efficacia del sistema principalmente in relazione alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza.

Le caratteristiche del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica del mezzo campione e con il quale, la stessa commissione, effettuerà delle simulazioni di operatività.

T8d – Ricevimento rifiuti da mezzi satelliti.

Relativamente alla cuffia adatta al ricevimento dei rifiuti da mezzi satelliti, sarà effettuata una valutazione in termini di efficienza e di efficacia del sistema, con l'attribuzione di un massimo di **10 punti**.

Si valuterà l'efficienza e l'efficacia del sistema principalmente in relazione alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza.

Le caratteristiche della cuffia (altezza soglia, larghezza soglia, volume tramoggia, ...) oltre eventuali accessori funzionali all'operatività di travaso, dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica del mezzo campione e con il quale, la stessa commissione, effettuerà delle simulazioni di operatività (a titolo esemplificativo e non esaustivo saranno effettuate prove di accoppiamento in travaso con i veicoli della Stazione Appaltante sia a vasca semplice (Porter con vasca) sia a vasca e sistema di costipazione pala-carrello).

T9d – Sistema alza volta contenitori.

Relativamente alla valutazione dell'efficienza e l'efficacia del sistema alza volta contenitori saranno attribuiti un massimo di **5 punti**.

Si valuterà l'efficienza e l'efficacia del sistema principalmente in relazione alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza.

Le caratteristiche del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica del mezzo campione e con il quale, la stessa commissione, effettuerà delle simulazioni di vuotatura di bidoni carrellati e cassonetto (si consideri a titolo esemplificativo e non esaustivo che saranno effettuate prove per valutare i tempi ciclo, la facilità di aggancio del bidone/cassonetto, le basse sollecitazioni a cui sono soggetti i contenitori, ...).

T10d – Sistema di scarico rifiuti.

Relativamente alla valutazione dell'efficienza e l'efficacia del sistema di scarico dei rifiuti, saranno attribuiti un massimo di **3 punti**.

Si valuterà l'efficienza e l'efficacia del sistema principalmente in relazione alla semplicità operativa ed agli aspetti di sicurezza.

Le caratteristiche del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica del mezzo campione e con il quale, la stessa commissione, effettuerà delle simulazioni di scarico presso gli impianti di conferimento delle diverse tipologie di rifiuto (a titolo esemplificativo e non esaustivo presso l'impianto di REA Impianti di Scapigliato per la frazione di rifiuto urbano residuo e gli imballaggi multimateriale, presso l'impianto di REA Impianti di Cecina per la carta e cartone,...).

T11d – Ergonomia autotelaio.

Relativamente alla valutazione dell'ergonomia dell'autotelaio saranno attribuiti un massimo di **5 punti**.

Si valuterà l'ergonomia dell'autotelaio in relazione alle operazioni di salita e discesa dall'abitacolo considerando tra gli altri parametri, il numero e la tipologia dei gradini e l'altezza da terra (compreso l'altezza del piano cabina), la posizione e la tipologia delle maniglie di presa.

Le caratteristiche dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica del mezzo campione.

T12d – Assistenza e ricambistica.

Relativamente alla valutazione dell'assistenza e la ricambistica saranno attribuiti un massimo di **3 punti**.

Si valuterà l'assistenza tecnica proposta in relazione alla collocazione dei punti di assistenza, alla reperibilità telefonica, ai tempi di intervento ed alla tipologia dei ricambi ed ai tempi di consegna degli stessi.

Le caratteristiche dell'assistenza dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni.

T13d – Piano dei Controlli di manutenzione ordinaria.

Relativamente alla valutazione del Piano dei controlli di ordinaria manutenzione saranno attribuiti un massimo di **3 punti**.

Si valuterà il Piano proposto in relazione alla tipologia e metodologia di interventi, ai controlli da effettuare ed alla frequenza, premiando i piani che garantiscano semplicità e sicurezza nelle operazioni e bassi fermi macchina.

La Relazione Tecnica dovrà riportare il dettaglio del piano di manutenzione e controllo in modo che la commissione possa valutare gli aspetti sopra indicati.

T14d – Sistema di automazione industriale 4.0.

Relativamente alla valutazione del sistema di automazione industriale 4.0 saranno attribuiti un massimo di **6 punti**.

Si valuterà il sistema di monitoraggio dei parametri funzionali dell'attrezzatura e dell'assistenza in remoto.

Le caratteristiche del sistema dovranno essere riportate nella Relazione Tecnica con la quale la commissione effettuerà le valutazioni congiuntamente alla verifica sul mezzo campione.